



# UNIVERSITAS PGRI YOGYAKARTA

Jl. PGRI I Sonosewu No. 117 Yogyakarta - 55182 Telp. (0274) 376808, 373198, 373038 Fax. (0274) 376808

E-mail : info@upy.ac.id

**P E T I K A N**  
**KEPUTUSAN REKTOR UNIVERSITAS PGRI YOGYAKARTA**  
Nomor : 115.1/SK/REKTOR-UPY/IX/2023

Tentang

**PENGANGKATAN DOSEN PENGAMPU MATA KULIAH SEMESTER GASAL  
TAHUN AKADEMIK 2023/2024 DI LINGKUNGAN UNIVERSITAS PGRI YOGYAKARTA**

DENGAN RAHMAT TUHAN YANG MAHA ESA  
REKTOR UNIVERSITAS PGRI YOGYAKARTA

Menimbang : dst.  
Mengingat : dst.  
Memperhatikan: dst.

**M E M U T U S K A N**

- Menetapkan : PENGANGKATAN DOSEN PENGAMPU MATA KULIAH SEMESTER GASAL TAHUN AKADEMIK 2023/2024 DI LINGKUNGAN UNIVERSITAS PGRI YOGYAKARTA
- Pertama : Mengangkat Saudara yang namanya tersebut pada lajur 2 Lampiran keputusan ini sebagai Dosen Pengampu Mata Kuliah pada Semester Gasal Tahun Akademik 2023/2024.
- Kedua : Menugaskan kepada para Dosen Pengampu Mata Kuliah dimaksud untuk melaksanakan pembelajaran matakuliah sebagaimana tercantum pada lajur 3 lampiran keputusan ini dengan sebaik-baiknya dan kepada yang bersangkutan diberikan honorarium sesuai dengan ketentuan yang berlaku di UNIVERSITAS PGRI YOGYAKARTA
- Ketiga : Keputusan ini berlaku sejak tanggal ditetapkan, dengan ketentuan bahwa segala sesuatunya akan ditinjau kembali apabila terdapat kekeliruan dalam penetapan ini.

PETIKAN Keputusan ini disampaikan kepada yang bersangkutan untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Ditetapkan di : Yogyakarta  
Pada tanggal : 01 September 2023  
Rektor,

ttd

Dr. Ir. Paiman, M.P  
NIS. 19650916 199503 1 003

Untuk Petikan yang sah  
Wakil Rektor Bidang Akademik dan Kelembagaan

Ahmad Riyadi, S.Si, M.Kom  
NIS. 19690214 199812 1 006

Tembusan disampaikan kepada :

1. Para Wakil Rektor
2. Para Dekan dan Direktur
3. Para Ketua Program Sarjana

Lampiran Keputusan Rektor Universitas PGRI Yogyakarta  
 Nomor : 115.2/SK/REKTOR-UPY/IX/2023  
 Tanggal : 01 September 2023

NO.	NAMA PENGAJAR & NIDN	MATA KULIAH	KODE MK	SKS	SEMESTER/ KELAS	PROGRAM
1. s.d 166	Muhamad Amiruddin, M.Pd. 0501069203	Teori Alat dan Pengukuran Teknik	KKM40136	2	I/ A1	Program Sarjana Pendidikan Vokasional Teknologi Otomotif
167		Praktik Alat dan Pengukuran Teknik	KKM40137	1	I/ A1	Program Sarjana Pendidikan Vokasional Teknologi Otomotif
		Teori Dasar Kelistrikan dan Elektronika Otomotif	KKM40138	2	I/ A1	Program Sarjana Pendidikan Vokasional Teknologi Otomotif
		Praktik Dasar Kelistrikan dan Elektronika Otomotif	KKM40139	1	I/ A1	Program Sarjana Pendidikan Vokasional Teknologi Otomotif
		Teori Teknologi Motor Diesel	KKM40147	2	III/ A1	Program Sarjana Pendidikan Vokasional Teknologi Otomotif
		Praktik Teknologi Motor Diesel	KKM40148	2	III/ A1	Program Sarjana Pendidikan Vokasional Teknologi Otomotif
		Praktikum Proses Manufaktur	TKM12131	1	V/ A1	Program Sarjana Teknik Industri
168 Dst.						

Untuk Petikan yang sah:

Wakil Rektor Bidang Akademik dan Kelembagaan



*(Handwritten signature)*

Ahmad Riyadi, S.Si., M.Kom  
 NIS. 19690214 199812 1 006 91

Rektor

ttd

Dr. Ir. Paiman, M.P  
 NIS. 19650916 199503 1 003

**RANCANGAN PEMBELAJARAN SEMESTER**

**MATA KULIAH :**

**PRAKTEK PROSES MANUFAKTUR**



**Nama Dosen :**

Nama Dosen : Muhamad Amiruddin, M.Pd.  
NIS/ NIDN : 19920601 201907 1 015 / 0501069203  
Universitas : Universitas PGRI Yogyakarta  
Fakultas : Saint dan Teknologi  
Program Studi : Teknik Industri

## HALAMAN PENGESAHAN

1. Judul Rancangan Pembelajaran Semester : Praktik Proses Manufaktur
2. Penyusun
  - a. Nama Lengkap : Muhamad Amiruddin, M.Pd.
  - b. Jenis Kelamin : Laki-laki
  - c. Pangkat/ Golongan : Penata Muda Tk.1/ IIIb
  - d. NIS : 19920601 201907 1 015
  - e. Program Studi/ Fakultas : Teknik Industri/ Saintek
  - f. Telepon/ E-mail : 085640008214 / [amiruddin@upy.ac.id](mailto:amiruddin@upy.ac.id)

Mengetahui,  
Ketua Program Sarjana

Yaning Tri Hapsari, M.T.  
NIS. 19910923 201907 1 012

Yogyakarta, 20 Oktober 2023  
Penyusun



Muhamad Amiruddin, M.Pd.  
NIS. 19920601 201907 1 015



**UNIVERSITAS PGRI YOGYAKARTA**  
**FAKULTAS KEGURUAN DAN ILMU PENDIDIKAN**  
**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI**

**Kode Dokumen**

**RENCANA PEMBELAJARAN SEMESTER**

<b>MATA KULIAH</b>	<b>KODE</b>	<b>Rumpun MK</b>	<b>BOBOT (sks)</b>		<b>SEMESTER</b>	<b>Tgl Penyusunan</b>
<b>Praktek Sistem Manufaktur</b>	TKM12131	Praktek	T= 0	P=2	V	20 Oktober 2023
<b>OTORISASI / PENGESAHAN</b>	<b>Dosen Pengembang RPS</b>		<b>Koordinator RMK</b>		<b>Ka Program Sarjana</b>	
	Muhamad Amiruddin, M.Pd.				Yaning Tri Hapsari, M. T.	
<b>Capaian Pembelajaran (CP)</b>	<b>CPL-PRODI</b>					
	S 1	Bertakwa kepada Tuhan Yang Maha Esa dan mampu menunjukkan sikap religius				
	S 9	Menunjukkan sikap bertanggungjawab atas pekerjaan di bidang keahliannya secara mandiri				
	P 1	Menguasai teori dan konsep ilmu Pendidikan, media dan strategi pembelajaran pada bidang pendidikan kejuruan teknologi otomotif				
	P 2	Menguasai teori dan konsep kependidikan untuk menjadi pendidik bidang teknik industri yang profesional				
	KU 2	Mampu menunjukkan kinerja mandiri, bermutu, dan terukur dalam melaksanakan tugas profesi				
	KK 1	Mampu merencanakan, melaksanakan, mengevaluasi dengan strategi, metode, dan media yang tepat sesuai ilmu pendidikan kejuruan				
	<b>CPMK</b>					
	CPMK	Mampu menerapkan berbagai macam proses kegiatan manufaktur yang mencakup proses pemotongan, pengelesan, pembentukan, perakitan dan pelapisan cat dengan cakupan proses manufaktur yang tradisional maupun modern, terutama untuk material logam dan non logam.				

<b>Diskripsi Singkat MK</b>	Manufaktur adalah proses untuk membuat suatu barang dari bahan baku melalui aktivitas produksi dengan melibatkan teknologi. Mata Kuliah ini memberikan pemahaman hingga Analisa terhadap berbagai jenis operasi manufaktur yang umum diaplikasikan di industri manufaktur, yang mencakup proses pemotongan, pengelesan, pembentukan, perakitan dan pelapisan cat. Dengan cakupan proses manufaktur yang tradisional maupun modern, baik untuk material logam dan non logam.						
<b>Bahan Kajian (Materi pembelajaran)</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pengukuran</li> <li>2. Alat Ukur</li> <li>3. Pengelasan</li> <li>4. Pemotongan</li> <li>5. Pengecatan</li> </ol>						
<b>Pustaka</b>	<b>Utama:</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Kalpakjan, Seroke. 1995. <i>Manufacturing Engineering and Technology</i>, 3rd edition, Addison-Wesley Pub. Company.</li> <li>2. Groover, M.P. 2019, <i>Automation, Production Systems, and Computer Integrated Manufacturing, 5th Edition</i>. Pearson Education Inc., Canada.</li> <li>3. Geough, J.A. 1988. <i>Advanced Methods of Machining</i>, First Edition, Chapman and Hall Ltd</li> <li>4. Schey, John A. 1987. <i>Introduction to Manufacturing Process</i>, 2nd edition, Mc Graw-Hill Book Co.</li> <li>5. Pandey, PC. 1983. <i>Modern Manufacturing Processes</i>, Second Edition. Mc. Graw Hill Publishing Company Ltd.</li> </ol>					
	<b>Pendukung:</b>						
<b>Dosen Pengampu</b>	Muhammad Priya Permana, M.Pd.						
<b>Minggu ke</b>	<b>Sub-CPMK (sbg kemampuan akhir yg diharapkan)</b>	<b>Indikator Penilaian</b>	<b>Kriteria &amp; Bentuk Penilaian</b>	<b>Metode Pembelajaran</b>	<b>Materi Pembelajaran</b>	<b>Bobot Penilaian (%)</b>	<b>Waktu</b>
(1)	(2)	(3)		(4)	(5)	(6)	(7)
1	Pengenalan dan Ruang lingkup Manufaktur dan Sistem Produksi (Introduction to manufacturing and Production systems)	Kemampuan untuk memahami definisi, ruang lingkup manufaktur dalam konteks sistem produksi	<b>Kriteria:</b> Ketepatan dan penguasaan <b>Rubrik:</b> Deskriptif	<b>Bentuk:</b> <input type="checkbox"/> Praktikum <b>Metode:</b> <i>Project based Learning</i>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. What is manufacturing</li> <li>2. Materials in Manufacturing</li> <li>3. Manufacturing Processes</li> </ol>	5%	Offline (50x3)x1 Penugasan Terstruktur (60x3)x1 Belajar Mandiri (60x3)x1

			<p>untuk presentasi</p> <p><b>Bentuk:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> <i>Non-test</i></li> <li><input type="checkbox"/> <i>Learning journal</i> (ringkasan)</li> <li><input type="checkbox"/> Laporan kegiatan praktikum</li> </ul>	<p><b>Media:</b></p> <p>Alat-alat di Bengkel TEKNIK INDUSTRI</p> <p><b>Sumber Belajar:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> <i>On-line</i> (daring)</li> <li><input type="checkbox"/> LMS (e-learning)</li> </ul>	4. Production Systems		
2	Mahasiswa memahami cara pengukuran teknik	<p>Dapat memahami materi yang diterangkan</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Dapat mempraktekkan</li> </ul>	<p><b>Kriteria:</b></p> <p>Ketepatan dan penguasaan</p> <p><b>Rubrik:</b></p> <p>Deskriptif untuk presentasi</p> <p><b>Bentuk:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> <i>Non-test</i></li> <li><input type="checkbox"/> <i>Learning journal</i> (ringkasan)</li> <li><input type="checkbox"/> Laporan kegiatan praktikum</li> </ul>	<p><b>Bentuk:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Praktikum</li> </ul> <p><b>Metode:</b></p> <p><i>Project based Learning</i> Mahasiswa</p> <p><b>Media:</b></p> <p>Alat-alat di Bengkel TEKNIK INDUSTRI</p> <p><b>Sumber Belajar:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> <i>On-line</i> (daring)</li> <li><input type="checkbox"/> LMS (e-learning)</li> </ul>	<p>a. Definisi pengukuran</p> <p>b. Cara pengukuran siku</p>	5%	<p>offline (50x3)x1</p> <p>Penugasan Terstruktur (60x3)x1</p> <p>Belajar Mandiri (60x3)x1</p>
3	Mahasiswa memahami Alat Ukur teknik	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Dapat memahami materi yang diterangkan</li> <li>- Dapat mempraktekkan</li> </ul>	<p><b>Kriteria:</b></p> <p>Ketepatan dan</p>	<p><b>Bentuk:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Praktikum</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Siku</li> <li>2. Las Listrik</li> <li>3. Besi Hollow</li> </ol>	5%	<p>Offline (50x3)x1</p> <p>Penugasan</p>

			<p>penguasaan</p> <p><b>Rubrik:</b> Deskriptif untuk presentasi</p> <p><b>Bentuk:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> <i>Non-test</i></li> <li><input type="checkbox"/> <i>Learning journal</i> (ringkasan)</li> <li><input type="checkbox"/> Laporan kegiatan praktikum</li> </ul>	<p><b>Metode:</b> <i>Project based Learning</i></p> <p><b>Media:</b> Alat-alat di Bengkel TEKNIK INDUSTRI</p> <p><b>Sumber Belajar:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> <i>On-line</i> (daring)</li> <li><input type="checkbox"/> LMS (<i>e-learning</i>)</li> </ul>			<p>Terstruktur (60x3)x1 Belajar Mandiri (60x3)x1</p>
4	Mahasiswa memahami Pengelasan	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Dapat memahami materi yang diterangkan</li> <li>- Dapat mempraktekkan</li> </ul>	<p><b>Kriteria:</b> Ketepatan dan penguasaan</p> <p><b>Rubrik:</b> Deskriptif untuk presentasi</p> <p><b>Bentuk:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> <i>Non-test</i></li> <li><input type="checkbox"/> <i>Learning journal</i> (ringkasan)</li> <li><input type="checkbox"/> Laporan kegiatan praktikum</li> </ul>	<p><b>Bentuk:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Praktikum</li> </ul> <p><b>Metode:</b> <i>Project based Learning</i></p> <p><b>Media:</b> Alat-alat di Bengkel TEKNIK INDUSTRI</p> <p><b>Sumber Belajar:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> <i>On-line</i> (daring)</li> <li><input type="checkbox"/> LMS (<i>e-learning</i>)</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Defisini Pengelasan</li> <li>2. Jenis-jenis las</li> <li>3. Teknik Pengelasan</li> </ol>	5%	<p>Offline (50x3)x1 Penugasan Terstruktur (60x3)x1 Belajar Mandiri (60x3)x1</p>



5	Mahasiswa memahami Pemotongan	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Dapat memahami materi yang diterangkan</li> <li>- Dapat mempraktekkan</li> </ul>	<p><b>Kriteria:</b> Ketepatan dan penguasaan</p> <p><b>Rubrik:</b> Deskriptif untuk presentasi</p> <p><b>Bentuk:</b>  <input type="checkbox"/> <i>Non-test</i>  <input type="checkbox"/> <i>Learning journal</i> (ringkasan)  <input type="checkbox"/> Laporan kegiatan praktikum</p>	<p><b>Bentuk:</b>  <input type="checkbox"/> Praktikum</p> <p><b>Metode:</b> <i>Project based Learning</i></p> <p><b>Media:</b> Alat-alat di Bengkel TEKNIK INDUSTRI</p> <p><b>Sumber Belajar:</b>  <input type="checkbox"/> <i>On-line</i> (daring)  <input type="checkbox"/> LMS (e-learning)</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Jenis-jenis Pemotongan</li> <li>2. Teknik Pemotongan</li> </ol>	5%	<p>Offline (50x3)x1 Penugasan Terstruktur (60x3)x1 Belajar Mandiri (60x3)x1</p>
6	Mahasiswa memahami Pengecatan	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Dapat memahami materi yang diterangkan</li> <li>- Dapat mempraktekkan</li> </ul>	<p><b>Kriteria:</b> Ketepatan dan penguasaan</p> <p><b>Rubrik:</b> Deskriptif untuk presentasi</p> <p><b>Bentuk:</b>  <input type="checkbox"/> <i>Non-test</i>  <input type="checkbox"/> <i>Learning journal</i> (ringkasan)  <input type="checkbox"/> Laporan kegiatan praktikum</p>	<p><b>Bentuk:</b>  <input type="checkbox"/> Praktikum</p> <p><b>Metode:</b> <i>Project based Learning</i></p> <p><b>Media:</b> Alat-alat di Bengkel TEKNIK INDUSTRI</p> <p><b>Sumber Belajar:</b>  <input type="checkbox"/> <i>On-line</i> (daring)</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Jenis-jenis Pengecatan</li> <li>2. Teknik Pengecatan</li> </ol>	5%	<p>Offline (50x3)x1 Penugasan Terstruktur (60x3)x1 Belajar Mandiri (60x3)x1</p>

				<input type="checkbox"/> LMS (e-learning) 1.			
7	Mahasiswa memahami cara praktek pengukuran teknik	Dapat memahami materi yang diterangkan Dapat mempraktekkan	<b>Kriteria:</b> Ketepatan dan penguasaan <b>Rubrik:</b> Deskriptif untuk presentasi <b>Bentuk:</b> <input type="checkbox"/> Non-test <input type="checkbox"/> Learning journal (ringkasan) <input type="checkbox"/> Laporan kegiatan praktikum	<b>Bentuk:</b> <input type="checkbox"/> Praktikum <b>Metode:</b> Project based Learning Mahasiswa <b>Media:</b> Alat-alat di Bengkel TEKNIK INDUSTRI <b>Sumber Belajar:</b> <input type="checkbox"/> On-line (daring) <input type="checkbox"/> LMS (e-learning) 1.	1. Definisi pengukuran 2. Cara pengukuran siku	5%	offline (50x3)x1 Penugasan Terstruktur (60x3)x1 Belajar Mandiri (60x3)x1
8	Mahasiswa memahami Penggunaan Alat Ukur teknik	- Dapat memahami materi yang diterangkan - Dapat mempraktekkan	<b>Kriteria:</b> Ketepatan dan penguasaan <b>Rubrik:</b> Deskriptif untuk presentasi <b>Bentuk:</b> <input type="checkbox"/> Non-test <input type="checkbox"/> Learning journal (ringkasan)	<b>Bentuk:</b> <input type="checkbox"/> Praktikum <b>Metode:</b> Project based Learning <b>Media:</b> Alat-alat di Bengkel TEKNIK INDUSTRI	1. Siku 2. Las Listrik 3. Besi Hollow	5%	Offline (50x3)x1 Penugasan Terstruktur (60x3)x1 Belajar Mandiri (60x3)x1

			<input type="checkbox"/> Laporan kegiatan praktikum	<b>Sumber Belajar:</b> <input type="checkbox"/> <i>On-line</i> (daring) <input type="checkbox"/> LMS ( <i>e-learning</i> )			
9	Mahasiswa memahami praktek Pengelasan	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Dapat memahami materi yang diterangkan</li> <li>- Dapat mempraktekkan</li> </ul>	<b>Kriteria:</b> Ketepatan dan penguasaan <b>Rubrik:</b> Deskriptif untuk presentasi <b>Bentuk:</b> <input type="checkbox"/> <i>Non-test</i> <input type="checkbox"/> <i>Learning journal</i> (ringkasan) <input type="checkbox"/> Laporan kegiatan praktikum	<b>Bentuk:</b> <input type="checkbox"/> Praktikum  <b>Metode:</b> <i>Project based Learning</i>  <b>Media:</b> Alat-alat di Bengkel TEKNIK INDUSTRI  <b>Sumber Belajar:</b> <input type="checkbox"/> <i>On-line</i> (daring) <input type="checkbox"/> LMS ( <i>e-learning</i> )	1. Jenis-jenis las 2. Teknik Pengelasan	5%	Offline (50x3)x1 Penugasan Terstruktur (60x3)x1 Belajar Mandiri (60x3)x1
10	Mahasiswa memahami Praktek Pematangan	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Dapat memahami materi yang diterangkan</li> <li>- Dapat mempraktekkan</li> </ul>	<b>Kriteria:</b> Ketepatan dan penguasaan <b>Rubrik:</b> Deskriptif untuk presentasi <b>Bentuk:</b> <input type="checkbox"/> <i>Non-test</i>	<b>Bentuk:</b> <input type="checkbox"/> Praktikum  <b>Metode:</b> <i>Project based Learning</i>  <b>Media:</b> Alat-alat di Bengkel	1. Jenis-jenis Pematangan 2. Teknik Pematangan	5%	Offline (50x3)x1 Penugasan Terstruktur (60x3)x1 Belajar Mandiri (60x3)x1

			<input type="checkbox"/> <i>Learning journal</i> (ringkasan) <input type="checkbox"/> Laporan kegiatan praktikum	<b>TEKNIK INDUSTRI</b>  <b>Sumber Belajar:</b> <input type="checkbox"/> <i>On-line</i> (daring) <input type="checkbox"/> LMS (e-learning)			
11	Mahasiswa memahami Praktek Pengecatan	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Dapat memahami materi yang diterangkan</li> <li>- Dapat mempraktekkan</li> </ul>	<b>Kriteria:</b> Ketepatan dan penguasaan <b>Rubrik:</b> Deskriptif untuk presentasi <b>Bentuk:</b> <input type="checkbox"/> <i>Non-test</i> <input type="checkbox"/> <i>Learning journal</i> (ringkasan) <input type="checkbox"/> Laporan kegiatan praktikum	<b>Bentuk:</b> <input type="checkbox"/> Praktikum  <b>Metode:</b> <i>Project based Learning</i>  <b>Media:</b> Alat-alat di Bengkel <b>TEKNIK INDUSTRI</b>  <b>Sumber Belajar:</b> <input type="checkbox"/> <i>On-line</i> (daring) <input type="checkbox"/> LMS (e-learning)	1. Jenis-jenis Pengecatan 2. Teknik Pengecatan	5%	Offline (50x3)x1 Penugasan Terstruktur (60x3)x1 Belajar Mandiri (60x3)x1
12	Mahasiswa mampu membuat lemari/ rak	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Dapat menerapkan praktek pembuatan lemari/ rak menggunakan project based learning</li> <li>- Dapat bekerjasama dalam tim</li> <li>- Dapat menyelesaikan</li> </ul>	<b>Kriteria:</b> Ketepatan dan penguasaan <b>Rubrik:</b> Deskriptif untuk presentasi	<b>Bentuk:</b> <input type="checkbox"/> Praktikum  <b>Metode:</b> <i>Project based Learning</i> Mahasiswa	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Pengukuran</li> <li>- Alat Ukur</li> <li>- Pengelasan</li> <li>- Pemotongan</li> <li>- Pengecatan</li> </ul>	5%	Offline (50x3)x1 Penugasan Terstruktur (60x3)x1 Belajar Mandiri (60x3)x1

		<p>project tepat waktu</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Produk memiliki standar yang baik</li> </ul>	<p><b>Bentuk:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> <i>Non-test</i></li> <li><input type="checkbox"/> <i>Learning journal</i> (ringkasan)</li> <li><input type="checkbox"/> Laporan kegiatan praktikum</li> </ul>	<p><b>Media:</b></p> <p>Alat-alat di Bengkel TEKNIK INDUSTRI</p> <p><b>Sumber Belajar:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> <i>On-line</i> (daring)</li> </ul> <p>1. <input type="checkbox"/> LMS (e-learning)</p>			
13	Mahasiswa mampu membuat lemari/ rak	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Dapat menerapkan praktek pembuatan lemari/ rak menggunakan project based learning</li> <li>- Dapat bekerjasama dalam tim</li> <li>- Dapat menyelesaikan project tepat waktu</li> <li>- Produk memiliki standar yang baik</li> </ul>	<p><b>Kriteria:</b></p> <p>Ketepatan dan penguasaan</p> <p><b>Rubrik:</b></p> <p>Deskriptif untuk presentasi</p> <p><b>Bentuk:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> <i>Non-test</i></li> <li><input type="checkbox"/> <i>Learning journal</i> (ringkasan)</li> <li><input type="checkbox"/> Laporan kegiatan praktikum</li> </ul>	<p><b>Bentuk:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Praktikum</li> </ul> <p><b>Metode:</b></p> <p><i>Project based Learning</i> Mahasiswa</p> <p><b>Media:</b></p> <p>Alat-alat di Bengkel TEKNIK INDUSTRI</p> <p><b>Sumber Belajar:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> <i>On-line</i> (daring)</li> </ul> <p>1. <input type="checkbox"/> LMS (e-learning)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Pengukuran</li> <li>- Alat Ukur</li> <li>- Pengelasan</li> <li>- Pemotongan</li> <li>- Pengecatan</li> </ul>	5%	<p>Offline (50x3)x1</p> <p>Penugasan Terstruktur (60x3)x1</p> <p>Belajar Mandiri (60x3)x1</p>
14	Mahasiswa mampu membuat lemari/ rak	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Dapat menerapkan praktek pembuatan lemari/ rak menggunakan project based learning</li> </ul>	<p><b>Kriteria:</b></p> <p>Ketepatan dan penguasaan</p> <p><b>Rubrik:</b></p>	<p><b>Bentuk:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Praktikum</li> </ul> <p><b>Metode:</b></p> <p><i>Project based</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Pengukuran</li> <li>- Alat Ukur</li> <li>- Pengelasan</li> <li>- Pemotongan</li> <li>- Pengecatan</li> </ul>	5%	<p>Offline (50x3)x1</p> <p>Penugasan Terstruktur (60x3)x1</p>

		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Dapat bekerjasama dalam tim</li> <li>- Dapat menyelesaikan project tepat waktu</li> <li>- Produk memiliki standar yang baik</li> </ul>	Deskriptif untuk presentasi <b>Bentuk:</b> <input type="checkbox"/> <i>Non-test</i> <input type="checkbox"/> <i>Learning journal</i> (ringkasan) <input type="checkbox"/> Laporan kegiatan praktikum	<i>Learning Mahasiswa</i>  <b>Media:</b> Alat-alat di Bengkel TEKNIK INDUSTRI  <b>Sumber Belajar:</b> <input type="checkbox"/> <i>On-line</i> (daring) <input type="checkbox"/> LMS ( <i>e-learning</i> )			Belajar Mandiri (60x3)x1
15	Mahasiswa mampu membuat lemari/ rak	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Dapat menerapkan praktek pembuatan lemari/ rak menggunakan project based learning</li> <li>- Dapat bekerjasama dalam tim</li> <li>- Dapat menyelesaikan project tepat waktu</li> <li>- Produk memiliki standar yang baik</li> </ul>	<b>Kriteria:</b> Ketepatan dan penguasaan <b>Rubrik:</b> Deskriptif untuk presentasi <b>Bentuk:</b> <input type="checkbox"/> <i>Non-test</i> <input type="checkbox"/> <i>Learning journal</i> (ringkasan) <input type="checkbox"/> Laporan kegiatan praktikum	<b>Bentuk:</b> <input type="checkbox"/> Praktikum  <b>Metode:</b> <i>Project based Learning</i> Mahasiswa  <b>Media:</b> Alat-alat di Bengkel TEKNIK INDUSTRI  <b>Sumber Belajar:</b> <input type="checkbox"/> <i>On-line</i> (daring) <input type="checkbox"/> LMS ( <i>e-learning</i> )	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Pengukuran</li> <li>- Alat Ukur</li> <li>- Pengelasan</li> <li>- Pemotongan</li> <li>- Pengecatan</li> </ul>	5%	Offline (50x3)x1 Penugasan Terstruktur (60x3)x1 Belajar Mandiri (60x3)x1
16	<b>UAS / Evaluasi Akhir Semester: Melakukan validasi penilaian akhir dan menentukan kelulusan mahasiswa</b>				15%	Menyesuaikan	





**FAKULTAS KEGURUAN DAN ILMU PENDIDIKAN  
UNIVERSITAS PGRI YOGYAKARTA**

**KONTRAK PERKULIAHAN**

Nama Dosen : MUHAMAD AMIRUDDIN, M.Pd.  
Mata Kuliah : PRAKTEK PROSES MANUFAKTUR  
Program Studi : TEKNIK INDUSTRI  
Kelas/Angkatan : 2023  
Semester : 1  
Tahun Akademik : 2023/2024

**CAPAIAN PEMBELAJARAN/LEARNING OUTCOME**

Manufaktur adalah proses untuk membuat suatu barang dari bahan baku melalui aktivitas produksi dengan melibatkan teknologi. Mata Kuliah ini memberikan pemahaman hingga Analisa terhadap berbagai jenis operasi manufaktur yang umum diaplikasikan di industri manufaktur, yang mencakup proses pemotongan, pengelesan, pembentukan, perakitan dan pelapisan cat. Dengan cakupan proses manufaktur yang tradisional maupun modern, baik untuk material logam dan non logam.

**SOFTSKILLS**

Setelah mengikuti perkuliahan dengan tuntas, mahasiswa diharapkan memiliki kemampuan interpersonal atau kemampuan untuk bersosialisasi. Contohnya adalah kemampuan beradaptasi dengan orang lain, berbagai ilmu pada orang lain, negosiasi, bekerja dalam tim, dan kemampuan memimpin.

**BAHAN KAJIAN**

1. Pengukuran bahan baku
2. Alat Ukur
3. Pengelasan
4. Pemotongan
5. Pengecatan.



## KETENTUAN /KESEPAKATAN

1. Kehadiran mahasiswa dalam kuliah minimal 75 % dari total tatap muka (16 kali pertemuan).
2. Toleransi Keterlambatan kuliah maksimal 15 menit
  - Mahasiswa terlambat lebih dari 15 menit tidak diperkenankan ikut kuliah (kecuali ada alasan yang diterima dosen).
  - Dosen terlambat lebih dari 15 menit kuliah ditiadakan (kecuali ada pemberitahuan kepada mahasiswa) dan diganti hari lain.
3. Setiap bahan kajian mungkin saja dilakukan ujian.
4. Mahasiswa wajib mengikuti UAS.
5. Dalam perkuliahan / konsultasi dengan dosen, mahasiswa wajib berperilaku sopan (berbicara, berpakaian) dan menghargai.
6. Mahasiswa wajib bersepatu, atasan baju (bukan kaos), dan bawahan celana panjang kain (jeans rapi diperbolehkan dipakai dengan catatan saat praktikum di bengkel).

## PENILAIAN HASIL BELAJAR

No	Uraian	Bobot (%)
1.	Pengukuran bahan baku	5
2.	Alat Ukur	5
3.	Pengelasan	10
4.	Pemotongan	10
5.	Pengecatan	10
6.	Perakitan Proyek Barang Manufaktur	25
7.	UAS	25
8.	Partisipasi	10
<b>Total</b>		<b>100</b>

Yogyakarta,

11 September 2023

Ketua Program Studi,

Dosen Pengampu,

Ketua Kelas /Angkatan

(Yaning Tri H., M.Sc.)

(Muhamad Amiruddin, M.Pd.)

(.....)



# Presensi Kuliah

Semester Ganjil 2023/2024

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

## VISI PRODI TEKNIK INDUSTRI

Pada tahun 2043 Program Studi Teknik Industri menjadi program studi yang unggul, menghasilkan lulusan yang bertaqwa, kompetitif, professional, memiliki komitmen nasional, berwawasan global dan berjiwa technopreneur di bidang Teknik Industri

## MISI PRODI TEKNIK INDUSTRI

Menyelenggarakan proses pembelajaran yang menghasilkan sarjana teknik industri yang unggul, bertaqwa, kompetitif, profesional, memiliki komitmen nasional, berwawasan global dan berjiwa technopreneur di bidang Teknik Industri.

Melaksanakan penelitian untuk mengembangkan Ilmu Pengetahuan dan Teknologi di bidang Teknik Industri sesuai dengan perkembangan Ilmu Pengetahuan dan Teknologi yang up to date.

Melaksanakan pengabdian masyarakat di bidang Teknik Industri untuk menghasilkan suatu produk atau wacana yang bermanfaat bagi masyarakat.

Melakukan kerjasama dengan berbagai pihak di tingkat nasional maupun internasional untuk mengembangkan Ilmu Pengetahuan di bidang Teknik Industri.

Melakukan peningkatan profesionalisme civitas akademika dalam pengembangan ilmu pengetahuan dan teknologi

**PRAKTIKUM PROSES MANUFAKTUR**

**21.A1**

**MUHAMAD AMIRUDDIN, M.Pd**



Universitas PGRI Yogyakarta

Jl. PGRI I Bonosowu No. 117 Yogyakarta Telp. 0274-376808, 373198 Fax. 0274-376808

DAFTAR HADIR KULIAH

Program Studi : TEKNIK INDUSTRI  
 Tahun Akademik : 2023/2024  
 Semester : GASAL  
 Dosen : MUHAMAD AMIRUDDIN (0501069203)

Kode Matakuliah : TKM12131  
 Matakuliah : PRAKTIKUM PROSES MANUFAKTUR  
 Bobot : 1 SKS  
 Kelas : 21.A1

Semester : 5  
 Hari : -  
 Pukul : 00:00 s.d. 00:00  
 Ruang : -

No	NP Mahasiswa	Nama Mahasiswa	B/U/P	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	Jumlah Hadir	% Hadir
1	2022012001	Miftakhur rohmah		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
2	2022012002	Dinda Dwi Anggraeni		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
3	2022012003	Yuli Astuti		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
4	2022012005	Rise Liana Maharani		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
5	21111200001	RIDWAN WIDIATMOKO		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
6	21111200003	DWI SETIAWAN		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
7	21111200007	ANNISA PRASTIWI		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
8	21111200009	MAFAS FUQIA HUSNI		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
9	21111200010	MUHAMMAD ZAIDAN ERVIANSYAH		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
10	21111200013	MUHAMMAD FAJAR SHODIQ		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
11	21111200015	MUCH DWI AJI PRADANANG		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
12	21111200020	LUTHFI IRFAN AZHAR		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
13	21111200021	FADHLI MUAMMAR		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
14	21111200023	WAHYU AFREZA		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		

PRESENSI DOSEN MENGAJAR

TA. 2023/2024 Sem. GASAL

Program Studi : TEKNIK INDUSTRI  
 Mata Kuliah : PRAKTIKUM PROSES MANUFAKTUR [TKM12131]  
 SKS : 1 SKS  
 Dosen : MUHAMAD AMIRUDDIN [0501069203]

Kelas : 21.A1  
 Hari : -  
 Pukul : 00:00 s.d. 00:00  
 Ruang : -

Tanggal	Pokok Bahasan	Sub-Pokok Bahasan	Jml Mhs	Paraf
2/10/23	Prinsip manufaktur	pengertian barang manufaktur	14	A
9/10/23	Pengukuran	mengukur bahan logam	14	A
16/10/23	Pemotongan	pemotongan panjang logam	14	A
23/10/23	Pemotongan	pemotongan lebar & logam	13	A
30/10/23	Pengelasan	Las listrik MMA	14	A
6/11/23	Pengelasan	Las MMA tipe 15R25	13	A
13/11/23	Pengelasan	menyambung hollow fiber	13	A
20/11/23	Pengelasan	Las listrik MIG flux core	13	A
27/11/23	Kontrol las	menilai kualitas hasil las	13	A
4/12/23	Pembuatan proyek	membaca gambar benda kerja meja mesin las	14	A
11/12/23	Pembuatan proyek	menghitung kebutuhan bahan	14	A
18/12/23	Pembuatan proyek	pemotongan bahan logam	14	A
25/12/23	Pembuatan proyek	fitting dan perakitan logam	13	A
1/1/24	Pembuatan proyek	Pengelasan logam jadi meja	14	A
8/1/24	Pembuatan proyek	Pelapisan & pengecatan	14	A

MATA KULIAH PRAKTIKUM

MATA KULIAH PRAKTIKUM MANUFAKTUR



**PENDIDIKAN VOKASIONAL TEKNOLOGI OTOMOTIF  
FAKULTAS SAINS TEKNOLOGI  
UNIVERSITAS PGRI YOGYAKARTA**

Jl. PGRI I Sonosewu No.117 Yogyakarta 55182 Telp. (0274) 376808, 373198, 373038 Fax. (0274) 376808

**Program Studi** : Teknik Industri  
**Mata Kuliah** : Praktik proses manufaktur  
**Tahun Akademik** : 2023/2024  
**Semester** : (V)  
**Dosen Pengampu** : Muhamad Amiruddin, M.Pd.

NO	NPM	NAMA	Penilaian wawancara				Nilai Kehadiran		UAS Pembuatan laporan akhir	Nilai Akhir	Huruf
			Penguasaan Materi	Pengetahuan ttg Peralatan	K3 dalam praktikum	Kemampuan menggunakan alat ukur	Jml Hadir	Nilai			
1	2022012001	Miftakur rohmah	85	96	88	95	14	93,38	100	93,94	A
2	2022012002	Dinda Dwi Anggraeni	90	97	86	93	14	93,38	100	94,54	A
3	2022012003	Yuli Astuti	87	92	92	95	14	93,38	100	95,14	A
4	2022012005	Risa Liana Maharani	88	90	89	96	14	93,38	100	94,34	A
NO	NPM	NAMA	Ujian Praktik Unjuk Kerja Individual				Nilai Kehadiran		UAS Pembuatan laporan akhir	Nilai Akhir	Huruf
			Pemotongan Bahan	Pemotongan siku holow	Pengelasan 1G	Pengelasan siku holow	Jml Hadir	Nilai			
5	21111200001	RIDWAN WIDIATMOKO	87	92	92	95	14	93,38	85	90,64	A
6	21111200003	DWI SETIAWAN	87	92	92	95	15	100,05	100	95,81	A
7	21111200007	ANNISA PRASTIWI	96	88	100	100	14	93,38	100	96,94	A
8	21111200009	MAFAS FUQIA HUSNI	97	86	86	93	15	100,05	100	93,01	A
9	21111200010	MUHAMMAD Z Aidan ERVIANSYAH	85	96	88	95	14	93,38	90	92,14	A
10	21111200013	MUHAMMAD FAJAR SHODIQ	81	80	80	82	12	80,04	80	80,40	A-
11	21111200015	MUCH DWI AJI PRADANANG	92	95	100	100	13	86,71	100	97,67	A
12	21111200020	LUTHFI IRFAN AZHAR	98	98	98	96	14	93,38	80	91,74	A
13	21111200021	FADHLI MUAMMAR	92	92	95	96	12	80,04	90	91,60	A
14	21111200023	WAHYU AFREZA	90	89	90	97	12	80,04	100	93,20	A



PRESENSI UJIAN AKHIR SEMESTER GASAL
TAHUN AKADEMIK 2023/2024

Program Studi : TEKNIK INDUSTRI - S1
Matakuliah : PRAKTIKUM PROSES MANUFAKTUR
Kode MK : TKM12131
Dosen : MUHAMAD AMIRUDDIN, S.Pd.,M.Pd

Kelas : 21.A1
Ruang :
Hari/Tanggal : Jumat, 05-01-2024
Waktu : 15:16 - 15:46

Table with 6 columns: No, NPM, Nama Mahasiswa, B/U/P, Tanda Tangan, Nilai. Contains 14 rows of student data with handwritten signatures and grades.

Pengawas

Yogyakarta, 05-01-2024

- 1. Ilma I.N (signature)
2. (signature)
3. (signature)
4. (signature)

(Signature)
MUHAMAD AMIRUDDIN, S.Pd.,M.Pd