



REPUBLIK INDONESIA
KEMENTERIAN HUKUM DAN HAK ASASI MANUSIA

SURAT PENCATATAN CIPTAAN

Dalam rangka perlindungan ciptaan di bidang ilmu pengetahuan, seni dan sastra berdasarkan Undang-Undang Nomor 28 Tahun 2014 tentang Hak Cipta, dengan ini menerangkan:

Nomor dan tanggal permohonan : EC00202022633, 14 Juli 2020

Pencipta

Nama : **Marti Widya Sari**
Alamat : Perum. Nogotirto I No. 73 Gamping, Sleman, Sleman, Di Yogyakarta, 55292
Kewarganegaraan : Indonesia

Pemegang Hak Cipta

Nama : **Marti Widya Sari**
Alamat : Perum. Nogotirto I No. 73 Gamping, Sleman, Sleman, Di Yogyakarta, 55292
Kewarganegaraan : Indonesia
Jenis Ciptaan : **Karya Rekaman Video**
Judul Ciptaan : **Video Sistem Monitoring Proses Produksi Pada Smart Manufacturing**

Tanggal dan tempat diumumkan untuk pertama kali di wilayah Indonesia atau di luar wilayah Indonesia : 13 Juli 2020, di Yogyakarta

Jangka waktu perlindungan : Berlaku selama 50 (lima puluh) tahun sejak Ciptaan tersebut pertama kali dilakukan Pengumuman.

Nomor pencatatan : 000195145

adalah benar berdasarkan keterangan yang diberikan oleh Pemohon.

Surat Pencatatan Hak Cipta atau produk Hak terkait ini sesuai dengan Pasal 72 Undang-Undang Nomor 28 Tahun 2014 tentang Hak Cipta.



a.n. MENTERI HUKUM DAN HAK ASASI MANUSIA
DIREKTUR JENDERAL KEKAYAAN INTELEKTUAL

Dr. Freddy Harris, S.H., LL.M., ACCS.
NIP. 196611181994031001

BUKU MANUAL REKAMAN VIDEO

**“VIDEO SISTEM MONITORING PROSES PRODUKSI PADA SMART
MANUFACTURING”**

Disusun oleh:

Marti Widya Sari

Kata Pengantar

Puji syukur kehadiran Allah Yang Maha Kuasa, berkat limpahan rahmat dan karuniaNya, penyusun dapat menyelesaikan Buku Manual Video Sistem Monitoring Proses Produksi pada Smart Manufacturing ini dengan baik. Penyusun juga mengucapkan terima kasih sebesar-besarnya kepada semua pihak yang tidak dapat disebutkan satu persatu yang telah membantu terselesaikannya buku manual ini. Buku manual ini dibuat untuk memudahkan pengguna yang akan menggunakan program yang telah dibuat.

Buku manual ini berisi tentang informasi isi dari rekaman video sistem monitoring, mulai dari awal proses produksi, pembacaan sensor-sensor pada perangkat hardware sampai dengan finish, menjadi sebuah produk. Sistem monitoring ini dibuat berbasis web dan dapat diakses secara online.

Buku manual ini tentu masih banyak kekurangan, untuk itu penyusun mengharapkan kritik dan saran yang bersifat membangun dari para pembaca maupun pengguna, untuk hasil yang lebih baik lagi. Akhir kata, semoga buku manual ini bermanfaat dan dapat menambah khasanah ilmu pengetahuan di Indonesia.

Yogyakarta, 12 Juli 2020

Penyusun

ALUR KERJA SISTEM MONITORING

Alur system kerja pada smart manufacturing RFID

Jadi alur pertama adalah balok yang sudah terpasang card rfid akan diletakan pada konveyor yang nantinya akan masuk pada proses pertama yaitu scanning.

Jadi dalam system ada 4 proses yaitu

- Proses Scanning
- WIP 1
- WIP 2
- Finish

Dan pada balok atau object terdapat 2 warna yaitu merah dan biru yg dimana merha utk meja dan biru untuk kursi.

Proses pertama balok tersebut akan masuk proses scanning yang dimana di dalam proses tersebut terdapat beberapa pemrosesan yaitu

- Scanning warna
- Menulis tag card sesuai hasil scan
- Menampilkan hasil scanning pada LCD
- Mengirimkan data proses ke webserver

Kemudian tahap kedua yaitu masuk ke WIP 1 yang dimana pada WIP 1 akan masuk ke proses assembly. Di WIP 1 terdapat beberapa pemrosesan yaitu

- Scanning card
- Menampilkan data card pada LCD
- Mengirimkan data proses ke webserver

Kemudian tahap ketiga yaitu masuk ke WIP 2 yang dimana tahap ini adalah tahap assembly ke 2 setelah dari wip 1. Beberapa pemrosesan pada tahap ini yaitu :

- Scanning card
- Menampilkan data card pada LCD
- Mengirimkan data proses ke webserver

Kemudian tahap akhir yaitu tahap ke 4 merupakan tahap finishing yang nantinya akan menjadi bentuk barang jadi. Isi pemrosesan tahap ini yaitu :

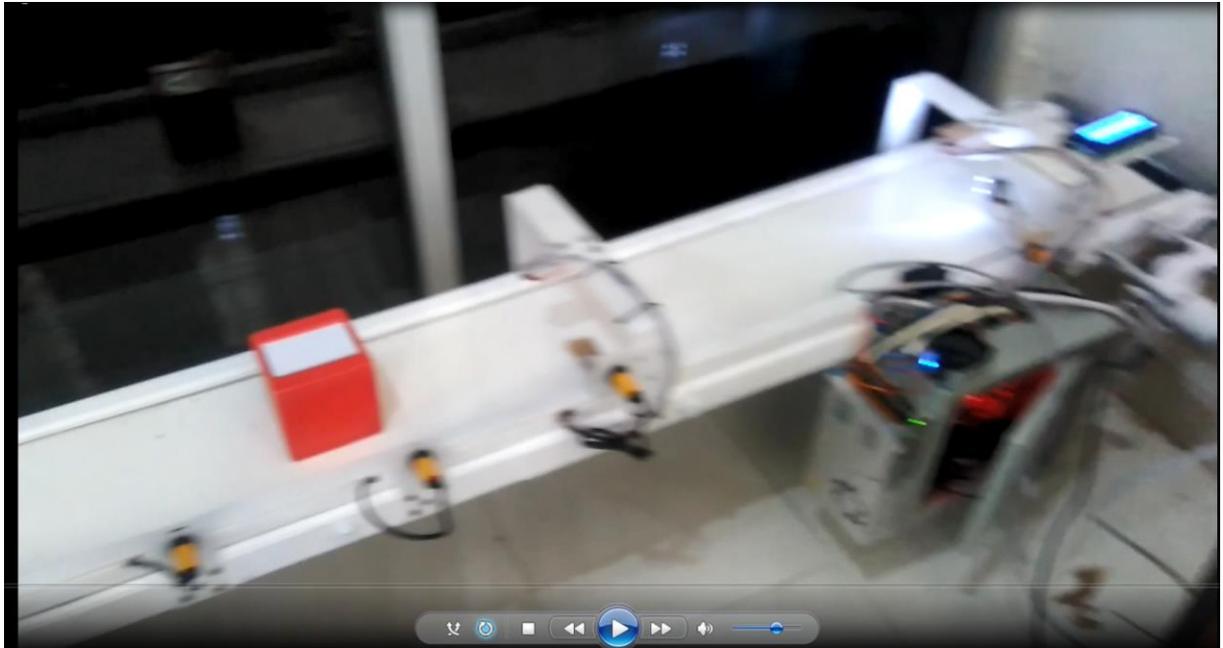
- Scanning card
- Menampilkan data card pada LCD
- Mengirimkan data proses ke webserver

Pada Sensor IR untuk bottleneck nantinya jika dalam konveyor proses full maka akan mengirimkan notif ke web dan menyalakan alarm.

Pada fungsi awal yaitu scanning setelah ditentukan object balok tersebut berwarna merah atau biru maka nantinya akan otomatis jika warna merah yaitu meja akan memasuki 2 assembly yaitu wip1 dan 2 jika object balok berwarna biru maka hanya memasuki 1 assembly yaitu hanya di wip 1.

ISI REKAMAN VIDEO

Isi rekaman video adalah sebagai berikut.



Gambar 1. Proses inisiasi awal material produk



Gambar 2. Proses pembacaan sensor



Gambar 3. Proses pada WIP-2