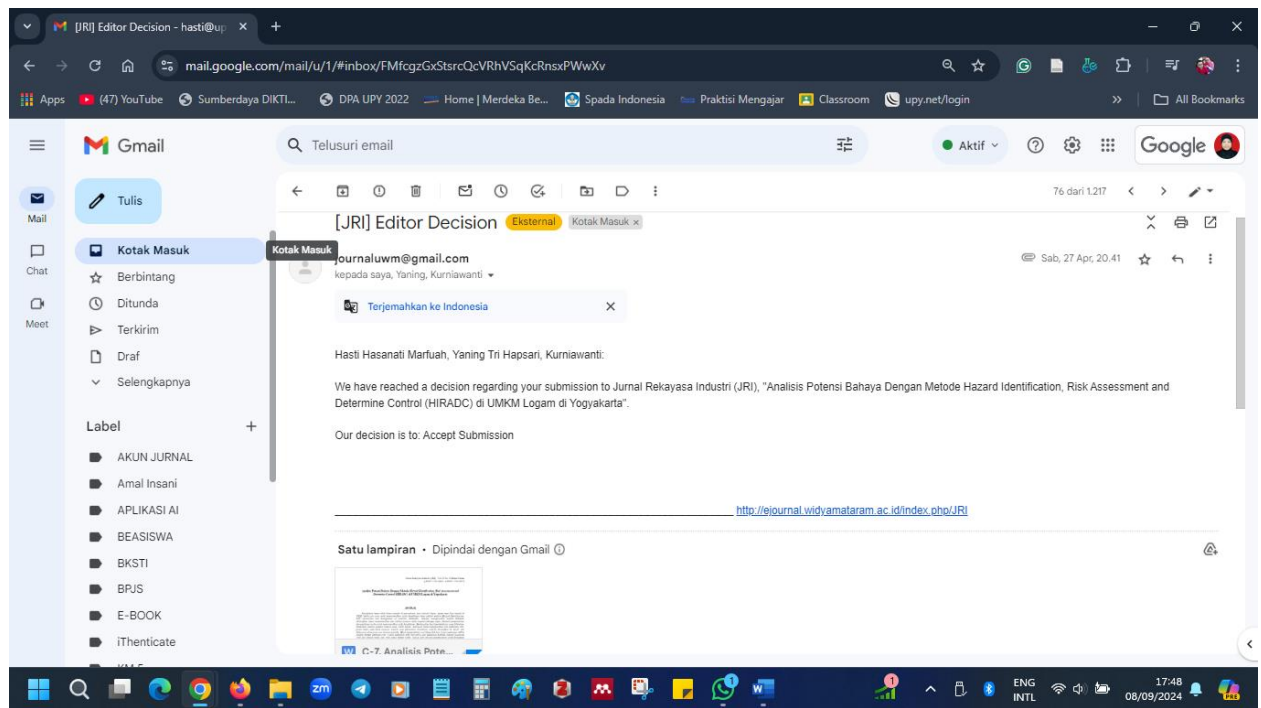


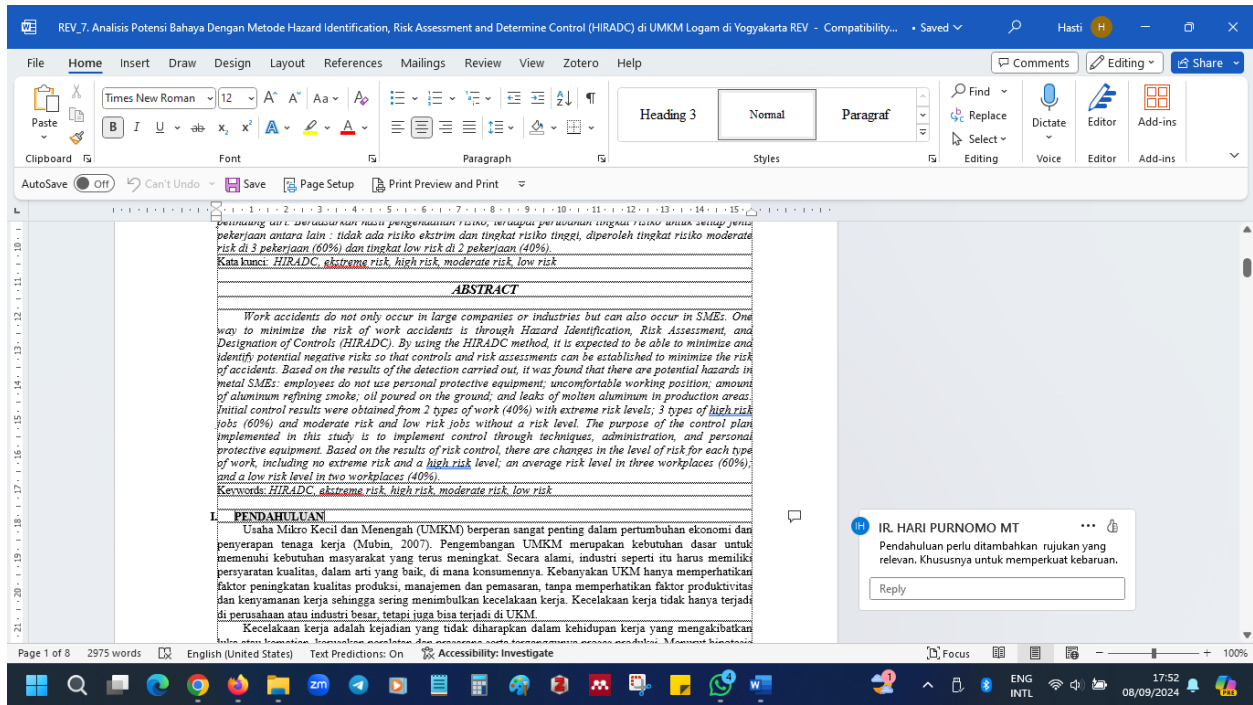
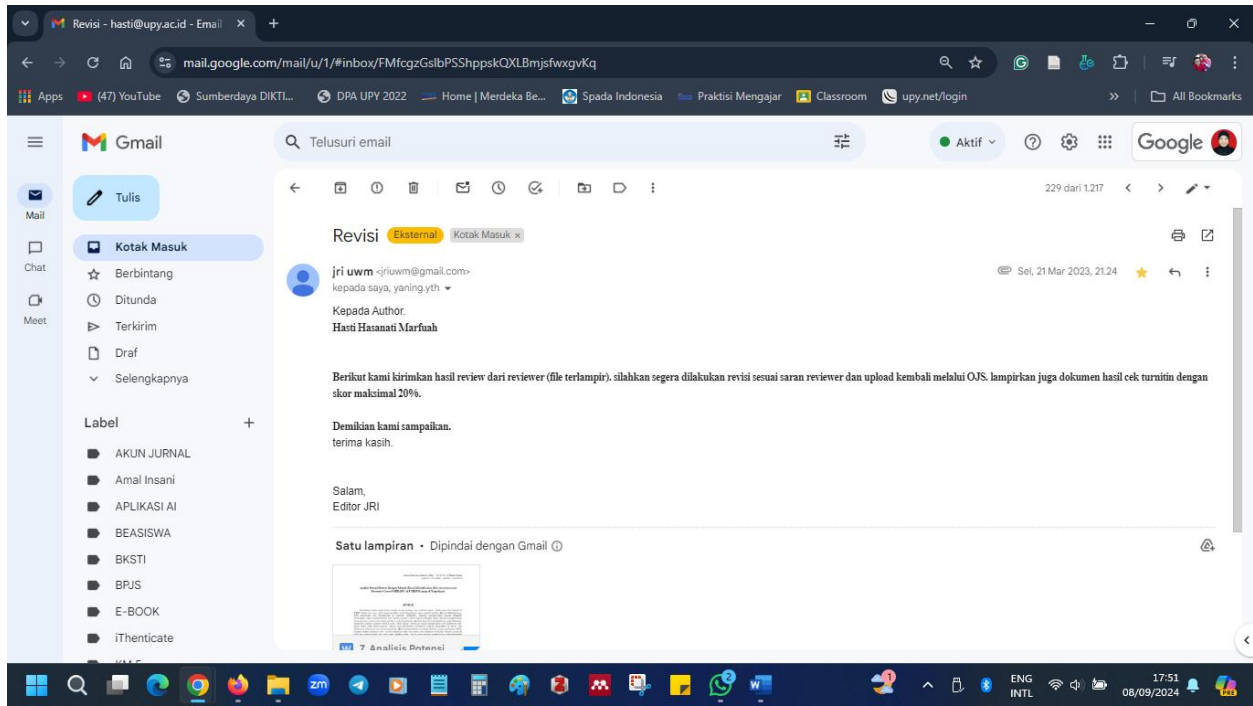
Bukti Korespondensi Jurnal

Artikel Hasil Penelitian dipublikasikan di : Jurnal Rekayasa Industri (JRI) Universitas Widya Mataram Yogyakarta, Edisi Volume 6 Nomor 1 April 2024, yang dapat diakses pada : <https://ejournal.widyamataram.ac.id/index.php/JRI/article/view/835>.

1. Bukti Submit :



2. Bukti Review dari Reviewer :




REV.7. Analisis Potensi Bahaya Dengan Metode Hazard Identification, Risk Assessment and Determine Control (HIRADO) di UMKM Logam di Yogyakarta REV - Compatibility... - Saved

File Home Insert Draw Design Layout References Mailings Review View Zotero Help

Clipboard Font Paragraph Styles Editing Voice Editor Add-ins

AutoSave Can't Undo Save Page Setup Print Preview and Print



Gambar 1. Proses Produksi Cetakan Kue

Pengamatan awal, banyak pegawai UMKM di sektor logam yang tidak memahami penerapan sistem K3. Hal ini dibuktikan dengan beberapa pekerja yang tidak menggunakan alat pelindung diri dalam proses produksi. Karena pekerja dapat terkena kecelakaan kerja seperti percikan aluminium cair, tererosi produk.

IR. HARI PURNOMO MT
Gambar ini tidak perlu dimasukkan pada pendahuluan, namun akan lebih baik masuk pada pembahasan.

Page 2 of 8 2975 words English (United States) Text Predictions: On Accessibility: Investigate

REV.7. Analisis Potensi Bahaya Dengan Metode Hazard Identification, Risk Assessment and Determine Control (HIRADO) di UMKM Logam di Yogyakarta REV - Compatibility... - Saved

File Home Insert Draw Design Layout References Mailings Review View Zotero Help

Clipboard Font Paragraph Styles Editing Voice Editor Add-ins

AutoSave Can't Undo Save Page Setup Print Preview and Print

Penilaian tingkat risiko sebagai memjadi beberapa tingkatan yaitu extreme risk, high risk, moderate risk, dan low risk. Setelah menilai risiko dan mempertimbangkan pengendalian yang ada organisasi harus menentukan pengendalian yang sesuai apakah pengendalian tersebut memadai atau memperbaikinya, dan menerapkan pengendalian baru jika perlu (OHSAS, 2009). Inspeksi dilakukan melalui desain teknis, manajemen dan alat pelindung diri (APD).

II. METODE PENELITIAN

Penelitian ini dilakukan pada bulan November 2022 sampai dengan Januari 2023. Lokasi penelitian adalah Sebuah UMKM Logam yang terletak di Jln Mendonga Ulahi, Sosobatan, Umbulharjo, Yogyakarta, dimana produk yang diteliti adalah cetakan kue. Pengumpulan data menggunakan data primer yaitu data yang berkaitan dengan objek penelitian yang diteliti dan diperoleh langsung dari sumber primer, seperti deskripsi produk, data volume produksi, proses produksi, data potensi bahaya dan kecelakaan kerja yang pernah terjadi. Tahapan penelitian adalah sebagai berikut:

1. Melakukan pengamatan pada objek yang akan diteliti untuk mengetahui metode pekerjaan yang mungkin menimbulkan bahaya dan melakukan wawancara kepada pekerja untuk mendapatkan sumber bahaya yang mungkin terjadi pada pekerjaan pengecoran aluminium. Pengumpulan data berupa identifikasi bahaya pada pekerjaan pengecoran aluminium kemudian dilanjutkan dengan menentukan pengendalian terhadap identifikasi bahaya yang didapatkan.
2. Setelah tahap pengumpulan data dilakukan selanjutnya yaitu menyusun tabel HIRADC disesuaikan dengan kebutuhan penelitian.
3. Melakukan review bertujuan untuk menilai dan memberi masukan dari tabel yang sudah di susun apakah identifikasi bahaya yang mungkin terjadi dan pengendalian yang direncanakan sudah sesuai dengan kebutuhan dalam penendalian potensi bahaya.
4. Setelah semua data yang diperlukan dan telah melakukan review, selanjutnya hasil dari pengumpulan data dan yang diperoleh yang didapat dari hasil review diinputkan kedalam bentuk tabel HIRADC yang disesuaikan berdasarkan kebutuhan penelitian.
5. Setelah tabel HIRADC tersusun dan telah layak maka dilakukan penilaian untuk menentukan tingkat risiko terhadap dampak potensi bahaya sebelum dan sesudah dilakukannya pengendalian yang terjadi penilaian dilakukan oleh responden seperti orang yang ahli pada bidang K3.
6. Setelah itu tahap berikutnya melakukan pembahasan mengenai data dari analisis.

IR. HARI PURNOMO MT
Metode penelitian perlu dibuat lebih operasional.
1. Objek dan subjek penelitian
2. Peralatan yang digunakan
3. Prosedur penelitian

Page 3 of 8 2975 words English (United States) Text Predictions: On Accessibility: Investigate

REV_7. Analisis Potensi Bahaya Dengan Metode Hazard Identification, Risk Assessment and Determine Control (HIRADC) di UMKM Logam di Yogyakarta REV - Compatibility... - Saved

File Home Insert Draw Design Layout References Mailings Review View Zotero Help

Clipboard Font Paragraph Styles Editing Voice Editor Add-ins

AutoSave Off Can't Undo Save Page Setup Print Preview and Print

5. Setelah tabel HIRADC tersusun dan telah layak maka dilakukan penilaian untuk menentukan tingkat risiko terhadap dampak potensi bahaya sebelum dan sesudah dilakukannya pengendalian yang terdiri penilaian dilakukan oleh responden seperti orang yang ahli pada bidang K3

6. Setelah itu tahap berikutnya melakukan pembahasan mengenai data dari analisis

7. Tahap selanjutnya yaitu membuat kesimpulan dan saran terhadap hasil data yang telah di analisis

III. HASIL DAN PEMBAHASAN

1. Identifikasi Risiko

Tabel 1. Hasil Identifikasi Risiko Pekerjaan Pembuatan Cetakan Kue

No	Pekerjaan	Bahaya
1	Pencampuran tanah kering dengan tanah basah menggunakan sangkul	a. Terbantur alat kerja b. Posisi kerja yang cenderung berdiri dan membungkuk c. Bagian tangan terasa pegal d. Mata si pekerja terkena debu dari tanah
2	Pembuatan cetakan kue pada tanah	a. Posisi kerja yang cenderung membungkuk dan jongkok b. Mata si pekerja terkena debu dari tanah
3	Proses pelaburan	a. Tidak menggunakan APD

IR. HARI PURNOMO MT
Pada bagian ini, jangan hanya menyajikan hasil. Namun lebih detail lagi.

Page 3 of 8 2975 words English (United States) Text Predictions: On Accessibility: Investigate

REV_7. Analisis Potensi Bahaya Dengan Metode Hazard Identification, Risk Assessment and Determine Control (HIRADC) di UMKM Logam di Yogyakarta REV - Compatibility... - Saved

File Home Insert Draw Design Layout References Mailings Review View Zotero Help

Clipboard Font Paragraph Styles Editing Voice Editor Add-ins

AutoSave Off Can't Undo Save Page Setup Print Preview and Print

DAFTAR PUSTAKA

Alfitriyah, R. (2017). Analisis Manajemen Risiko Keselamatan Dan Kesehatan Kerja Dengan Menggunakan Metode Hirarc Pada Pekerjaan Sekai Casting. *SINTEK JURNAL: Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*, 11(2), 88-101. <https://jurnal.uni.ac.id/index.php/sintek/article/view/2100>

Jurnal Rekayasa Industri (JRI), Vol. X No. X Bulan Tabung
p-ISSN: 2714-8882 / e-ISSN: 2714-8874

AS/NZS 4360. (2004). *Risk Management Guidelines*. Sidney: Strathfield NSW 2135.

Ma'arif, A. F. (2019). Analisis Keselamatan dan Kesehatan Kerja di URKM Aluminium Daerah Istimewa Yogyakarta.

Mubun, A. (2007). Model Kebijakan Pengembangan Industri Kecil Menengah (Ikm) Kimia Kabupaten Malang Dengan Pendekatan Teknometrik. Institut Teknologi Sepuluh Nopember, Surabaya

OHSAS 18002. 2008. *Persyaratan Sistem Manajemen K3*. OHSAS Project Group.

Septianto, A., & Wardhani, A. R. (2020). Penerapan Analisis Risiko Terhadap Kesehatan Dan Keselamatan Kerja(K3) Pada Pt. X. *Jurnal Aplikasi Dan Inovasi Geotek Soliditas*, 3(1), 7. <https://doi.org/10.31528/ia.v3i1.1385>.

IR. HARI PURNOMO MT
Daftar pustaka masih lemah. Mohon untuk ditambahkan jurnal yang relevan dan mutakhir

Page 7 of 8 2975 words English (United States) Text Predictions: On Accessibility: Investigate

3. Bukti Artikel Publish :

